



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO



**MODELLO DI DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(punti 3 e 4 lettera b bis), comma 2 art. 75 ter legge provinciale n. 7/1997 – comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a FRANCO POCHER

nato/a TRENTO, il 14/06/1962

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e della sanzione prevista in caso di mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui all'articolo 75 ter, comma 2, lettere b bis) n. 3 e 4 L.P. 7/1997 e s.m..

**DICHIARA**  
con riferimento alla situazione esistente per l'anno 2016

di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

| Ente                                | Tipologia carica | Compensi a qualsiasi titolo corrisposti |
|-------------------------------------|------------------|---|
| ASSOCIAZIONE CORALE CITTÀ DI TRENTO | TESORIERE        | Ø                                       |
|                                     |                  |   |

di non aver assunto cariche, presso enti pubblici o privati;

di aver svolto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica c;

| Incarichi ricoperti con oneri a carico della finanza pubblica | Compensi a qualsiasi titolo corrisposti |
|---|---|
|   |   |
|   |   |

di non aver svolto alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

Luogo e data TRENTO, 6.7.2017

