



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO



MODELLO DI DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(punti 3 e 4 lettera b bis), comma 2 art. 75 ter legge provinciale n. 7/1997 – comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

la sottoscritta **ANTONIA ZAMBONI**

titolare del seguente incarico dirigenziale **DIRIGENTE SCOLASTICO (LICEO ANDREA MAFFEI DI RIVA DEL GARDA)**

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e della sanzione prevista in caso di mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui all'articolo 75 ter, comma 2, lettere b bis) n. 3 e 4 L.P. 7/1997 e s.m..

DICHIARA

con riferimento alla situazione esistente per l'anno **2017**

di non aver assunto altre cariche, presso altri enti pubblici o privati;

di non aver svolto alcun altro incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

la sottoscritta si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Luogo e data Riva del Garda 05.06.2018

FIRMATA IN ORIGINALE