



### MODELLO DI DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(punti 3 e 4 lettera b bis), comma 2 art. 75 ter legge provinciale n. 7/1997 – comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il sottoscritto **PIZZINI FABRIZIO**

nato [redacted] 1955 e residente in [redacted]

titolare del seguente incarico dirigenziale:

**Dirigente scolastico Istituto Comprensivo del Chiese – Storo (TN)**

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e della sanzione prevista in caso di mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui all'articolo 75 ter, comma 2, lettere b bis) n. 3 e 4 L.P. 7/1997 e s.m.

DICHIARA  
con riferimento alla situazione esistente per l'anno **2017**

di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

| Ente     | Tipologia carica | Compensi a qualsiasi titolo corrisposti |
|----------|------------------|---|
| NEGATIVO | NEGATIVO         | NEGATIVO                                |
|          |                  |   |

di non aver assunto cariche, presso enti pubblici o privati;

di aver svolto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

| Incarichi ricoperti con oneri a carico della finanza pubblica | Compensi a qualsiasi titolo corrisposti |
|---|---|
| NEGATIVO  | NEGATIVO                                |
|   |   |

di non aver svolto alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

il/la sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Storo, 29 maggio 2018

**FIRMATA IN ORIGINALE**